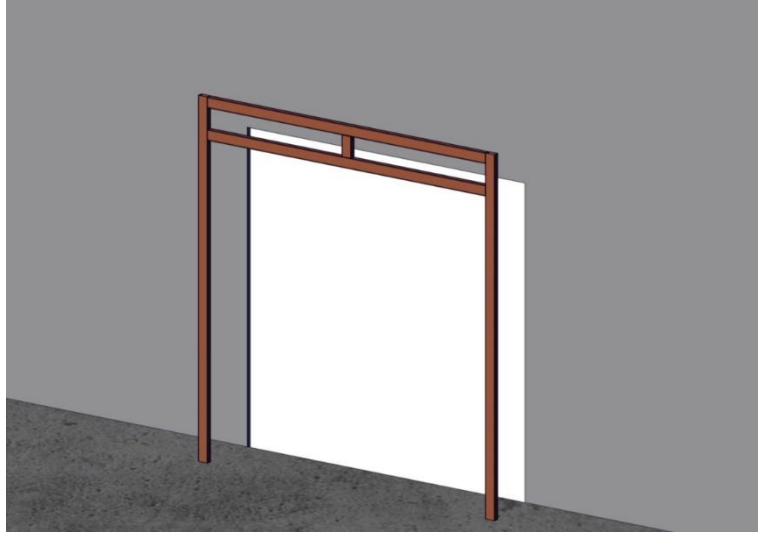


www.pfi.it

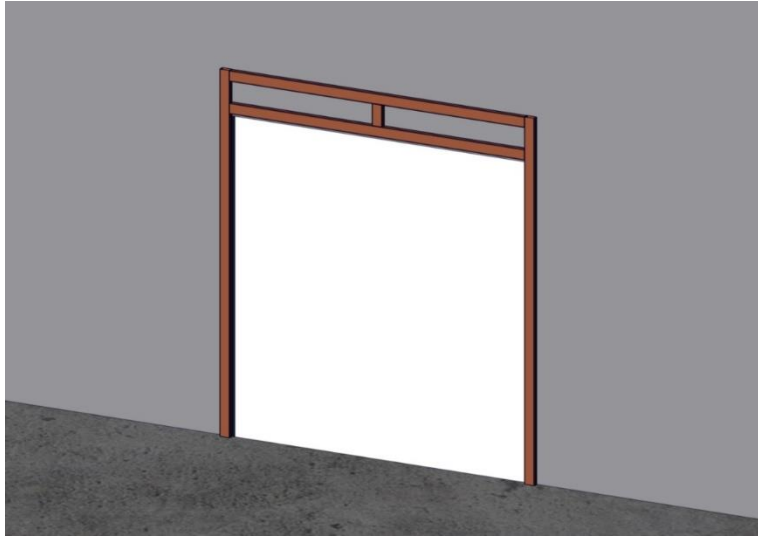
Hızlı Sarmal / High Speed Door

Mekanik Montaj Katalođu / Mechanical Assembly Manual





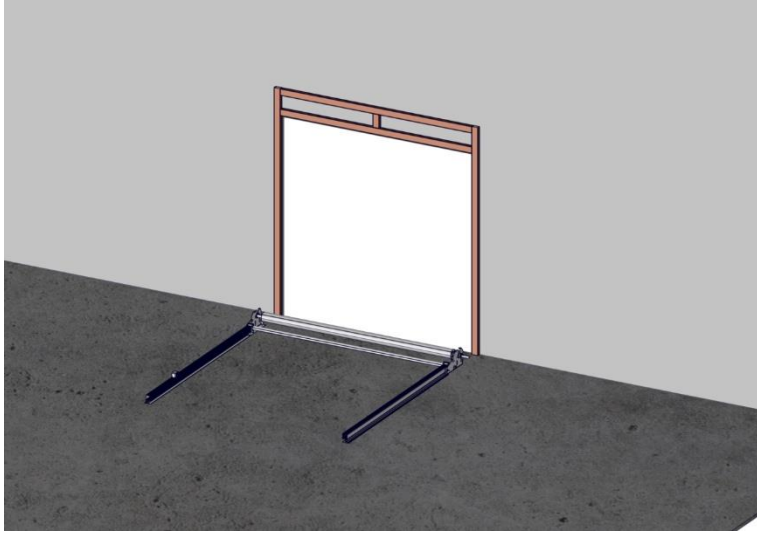
Şekil 1 / Figure 1



Şekil 2 / Figure 2

Kapı net geçiş ölçülerine uygun olarak imalatı yapılan kör kasa, duvara terazisine dikkat edilecek şekilde montajlanır. (Şekil 1 & Şekil 2)

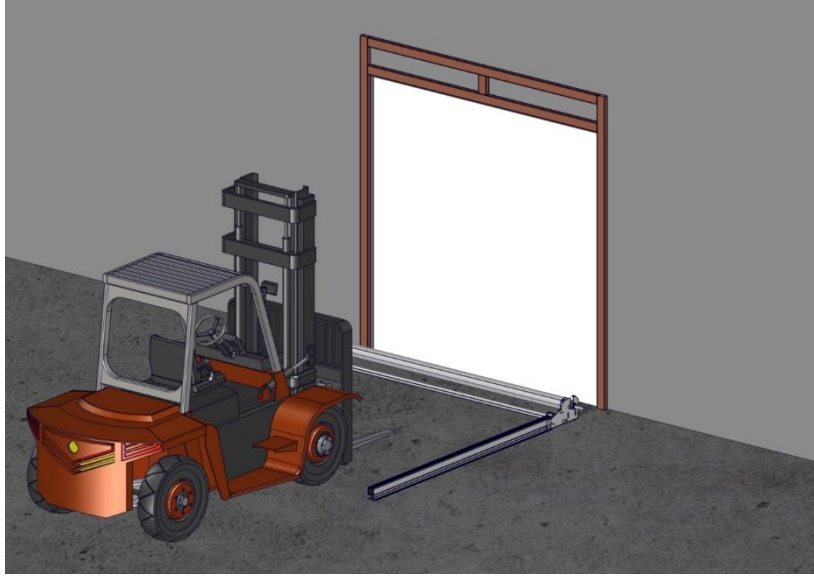
The profile frame, which is manufactured in accordance with the door clear passage dimensions, is mounted on the wall in a way that pays attention to its balance. (Figure 1 & Figure 2)



Şekil 3 / Figure 3

Kapı klavuz grubuna branda grubu ve denge profili düz bir zeminde birbiriyle montajlanır. Bağlantıların eksiksiz ve tam yapılmasına dikkat edilmelidir. Dikkat edilmesi gereken bir diğer husus ise, şaft grubunda bulunan metal yüksüklerin yataklı rulman yüzeyine temas edecek şekilde sıkıştırılıp setskur vidalarının sıkılmasıdır. (Şekil 3)

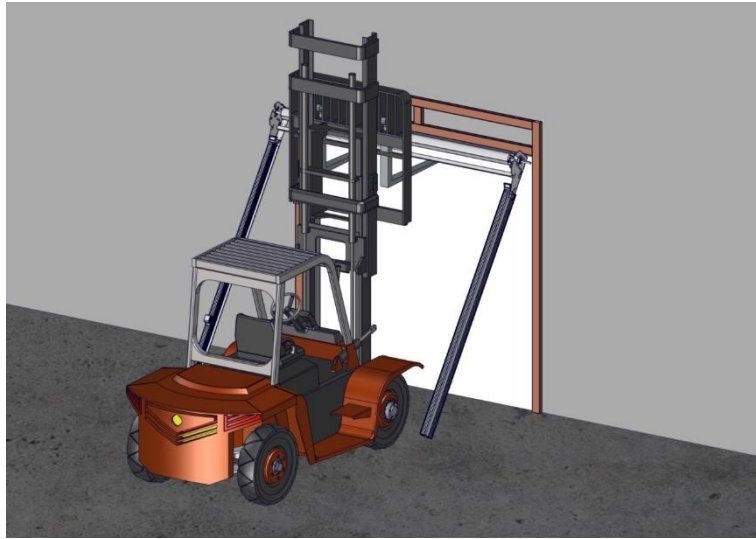
The tarpaulin group and the balance profile are mounted to the door guide group on a flat surface. Care must be taken to ensure that the connections are complete and complete. Another point to be considered is that the metal ferrules in the shaft group are pressed in contact with the bearing surface and the grub screws are tightened. (Figure 3)



Şekil 4 / Figure 4

Birbirlerine montajlanmış branda grubu ve denge profili bir forklift yardımıyla kör kasayla aynı eksende olacak şekilde hizalanmalıdır. (Şekil 4)

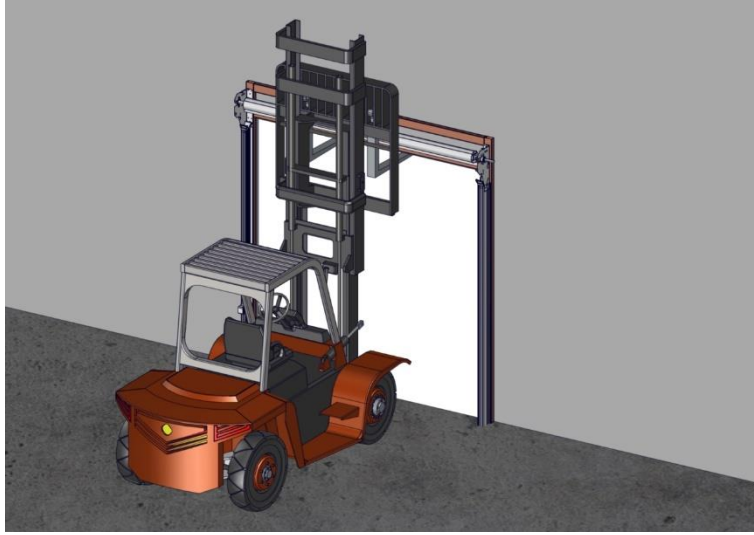
The assembled tarpaulin group and the balance profile must be aligned with the help of a forklift so that they are in the same axis with the blind frame. (Figure 4)



Şekil 5 / Figure 5

Bağlantıları sağlanan ekipmanların dikkatli bir şekilde hizalanmasına özen gösterilmeli ve ani hareketlerden kaçılmalıdır. (Şekil 5)

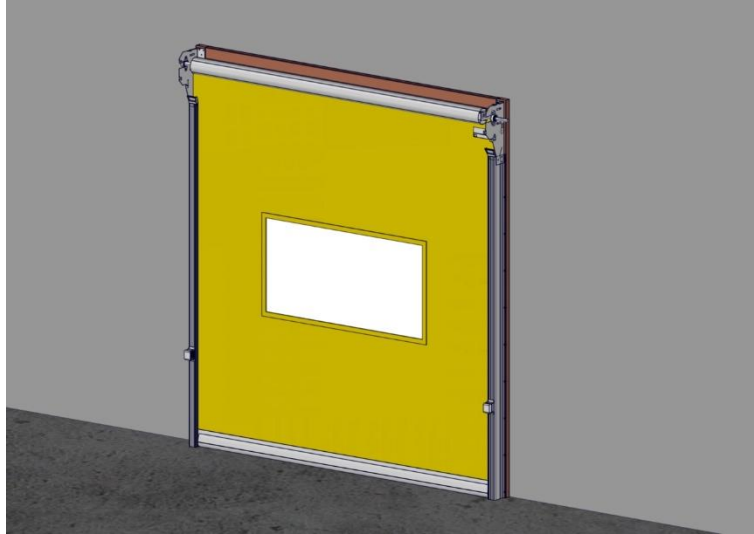
Care should be taken to align the connected equipment carefully and sudden movements should be avoided. (Figure 5)



Şekil 6 / Figure 6

Bağlantıları sağlanan ekipmanların kör kasa yüzeyine sıfırlanır ve branda grubu klavuzların içerisine yataklanacak şekilde ayarlanır. (Şekil 6)

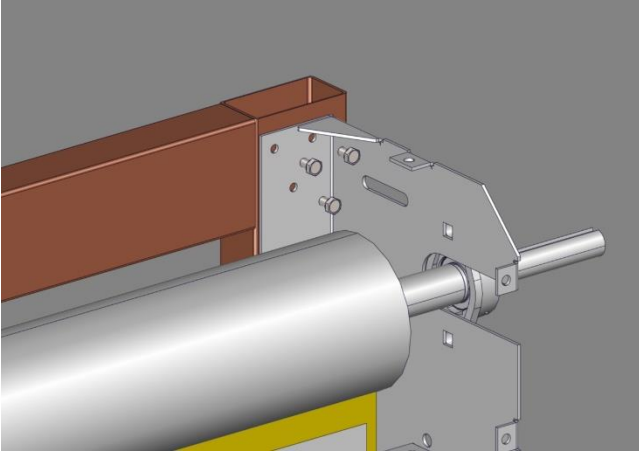
It is reset to the blind casing surface of the connected equipment and the tarpaulin group is adjusted to be bedded into the guides. (Figure 6)



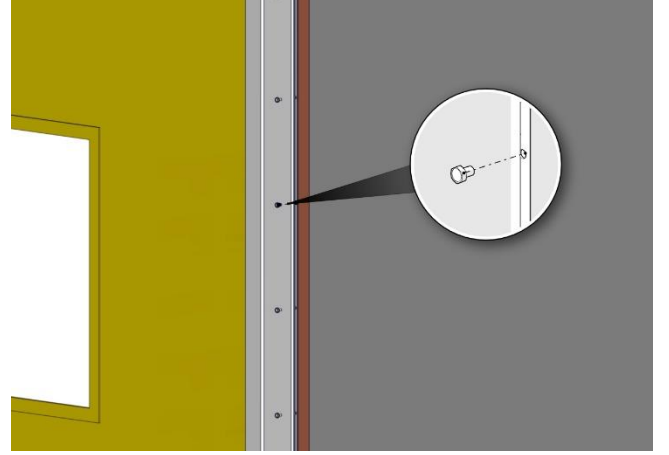
Şekil 7 / Figure 7

Kapı klavuz grubunun terazili bir şekilde montajlanması önem arz etmektedir. Kapının kendini tamir etmesinde önemli rol oynayan özel boncuk sistemi hatayı kabul etmemektedir. İleride oluşacak hataların önüne geçmek için dikkatli bir şekilde montajlanmalıdır. (Şekil 7)

It is important that the door guide group is mounted in a balanced way. The special bead system, which plays an important role in the self-repair of the door, does not accept the error. It should be installed carefully to avoid future mistakes. (Figure 7)



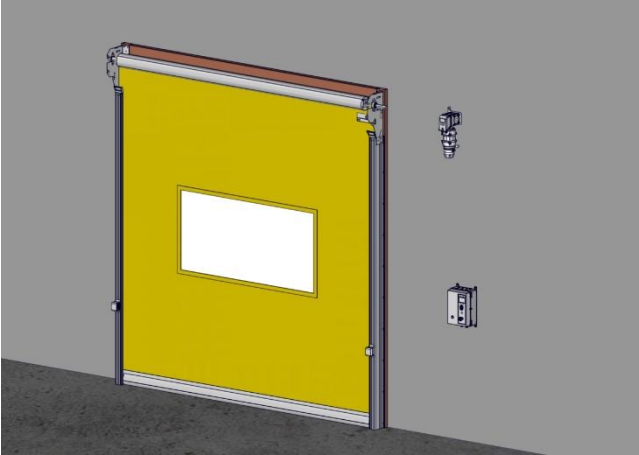
Şekil 8 / Figure 8



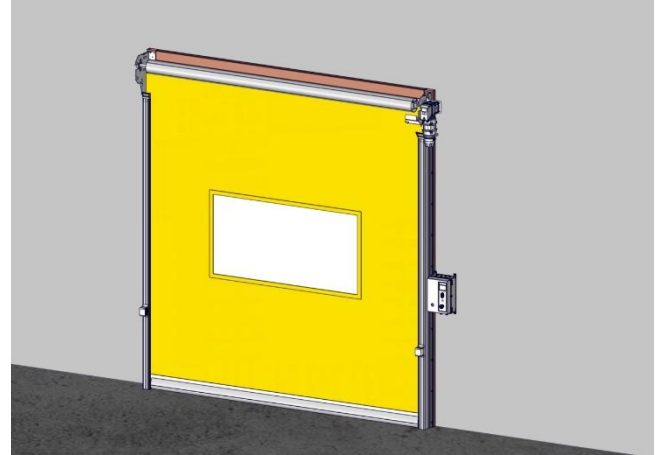
Şekil 9 / Figure 9

Yatay ve dikey ekseninde terazilenmiş olan kapı montaj grubu, trapez vida yardımıyla kör kasaya vidalanır. (Şekil 8 & Şekil 9)

The door assembly group, which is leveled on the horizontal and vertical axes, is screwed to the blind frame with the help of trapezoidal screws. (Figure 8 & Figure 9)



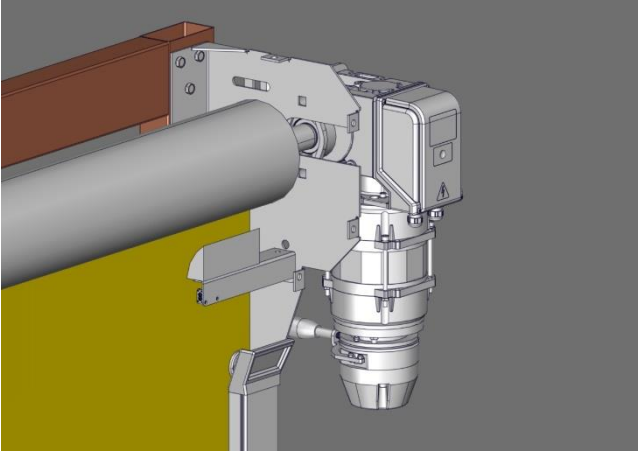
Şekil 10 / Figure 10



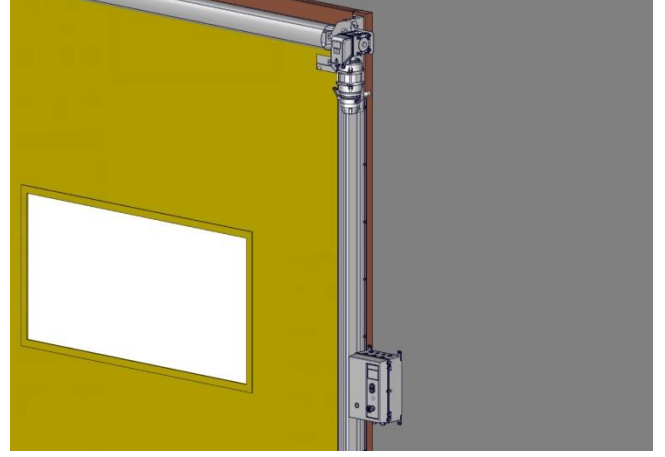
Şekil 11 / Figure 11

Mekaniksel olarak montajı tamamlandıktan sonra otomasyon grubu encoderli motor ve limit grubu (FX3100 ve FX3200), motor plakası (FX3110) ve encoder uyumlu invertörlü pano (FX3300) montajına devam edilerek elektriksel bağlantılar tamamlanır. (Şekil 10 & Şekil 11)

After the mechanical assembly is completed, the automation group encoder motor and limit group (FX3100 and FX3200), motor plate (FX3110) and encoder compatible inverter panel (FX3300) continue to assemble and electrical connections are completed. (Figure 10 & Figure 11)



Şekil 12 / Figure 12



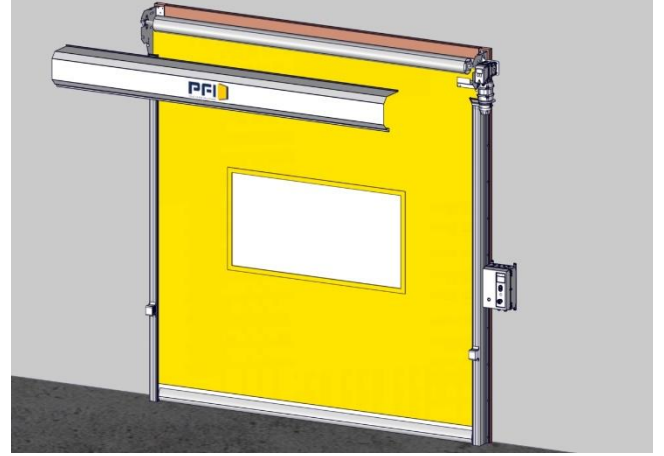
Şekil 13 / Figure 13

Branda grubu dikey ekseninde aşağıya inme hareketini sağlarken bir cisimle karşılaştığı anda zarar vermemek için ve aynı zamanda brandanın zarar görmemesini için kullanılan yaklaşım sensörü (FX3315) montajı yapılır. Hemen ardından reflektörlü nokta fotosel grubunun (FX3310) montajı da tamamlandıktan sonra elektriksel bağlantılar tamamlanmış olur. (Şekil 12 & Şekil 13)

While the tarpaulin group provides the downward movement on the vertical axis, the proximity sensor (FX3315), which is used to prevent damage to the canvas when it encounters an object, is mounted. Immediately after the assembly of the reflector point photocell group (FX3310), the electrical connections are completed. (Figure 12 & Figure 13)

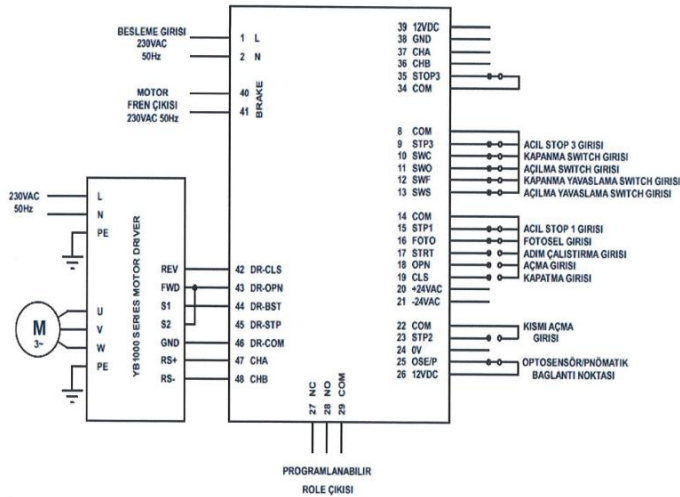


Şekil 14 / Figure 14



Şekil 15 / Figure 15

Mekanik ve elektriksel bağlantıları yapıldıktan sonra son aşama olan davlumbaz(FX3700) sağ ve sol bayraklar üzerinde bulunan perçin-somun sistemine vidalanarak montajı tamamlanmış olur. (Şekil 14 & Şekil 15)
Mekanik ve elektriksel bağlantıları yapıldıktan sonra son aşama olan davlumbaz(FX3700) sağ ve sol bayraklar üzerinde bulunan perçin-somun sistemine vidalanarak montajı tamamlanmış olur. (Şekil 14 & Şekil 15)



Şekil 16 / Figure 16

Pano bağlantıları şekildeki şemaya uygun şekilde yapılmalıdır. (Şekil 16)
Panel connections should be made in accordance with the diagram in the figure. (Figure 16)

